



# TIGER

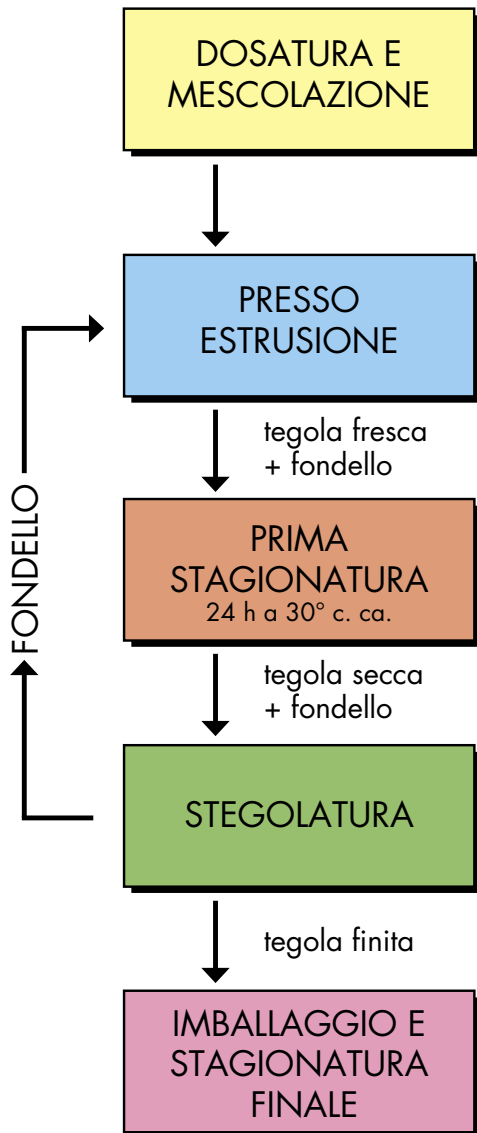
## BL "Base Level"



## MIDI



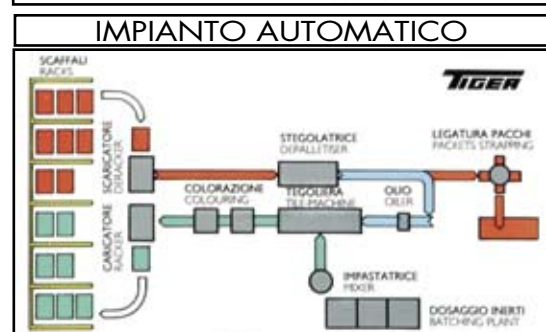
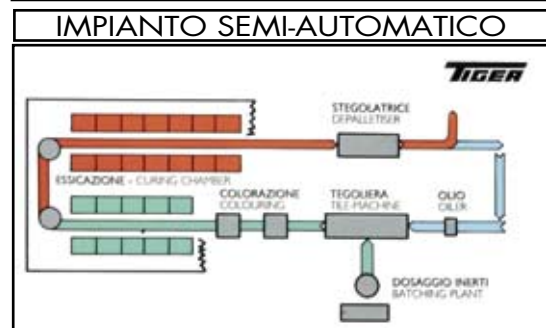
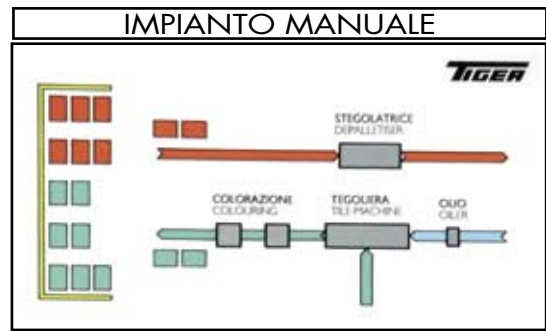
## SCHEMA DI PRODUZIONE



MATERIE PRIME OCCORRENTI PER UNA TEGOLA

LE MATERIE PRIME DI BASE SONO:

1. Sabbia selezionata: ca. Kg. 3,5
2. Cemento Portland: ca. Kg. 1 - 1,1
3. Colore (ossido): ca. del 2% del peso del cemento
- Optional: Quarzo colorato ca. Kg. 0,15
4. Acqua: ca. Kg. 0,40
- Granulometria ideale: da 0 a 3 mm.



SERIE	PRODUZIONE AL GIORNO (8 h./turno)	MANUALE	SEMI-AUT.	AUTOM.	SUPERAUT.
BL 5	2.000	✓	—	—	—
BL 8	3.000	✓	—	—	—
MIDI 10	4.000	✓	✓	—	—
MIDI 20	8.000	✓	✓	—	—
MIDI 30	12.000	—	✓	✓	✓
SPEZIAL 40	da 16.000	—	✓	✓	✓
SPEZIAL 60		—	—	✓	✓
SPEZIAL 100		—	—	✓	✓

### VARI PROFILI



### DIVERSI ACCESSORI



## MACHINES AND PLANTS FOR CONCRETE PRODUCTS

Viale del Lavoro, 46 • 37030 Colognola ai Colli (VERONA) ITALY  
 Tel. ++39.045.6152518 • Fax ++39.045.7651360  
 e-mail: tigersas@fin.it • www.tiger-machines.com